

CREALITY

Create reality, achieve dreams

Ender-3 V3 KE

Ender-3 V3 KE

Užívateľská príručka k 3D tlačiarni

V1.1

Vážení uživatelia,

ďakujeme, že ste si vybrali práve spoločnosť Creality. Pred začatím práce si prosím prečítajte túto používateľskú príručku a starostlivo dodržujte uvedené pokyny.

Pokiaľ sa pri používaní produktu vyskytnú akékoľvek problémy alebo máte akýkoľvek dotaz, kontaktujte prosím náš záručný servis prostredníctvom vyplnenia formulára na internetovej stránke <https://reklamace.beryko.cz/>. Pre zlepšenie vašich užívateľských skúseností môžete získať ďalšie informácie nasledujúcim spôsobom:

Používateľská príručka: V pamäťovej karte dodanej s tlačiarňou môžete nájsť návody a videá.

Navštívte oficiálne internetové stránky (<https://www.creality.com>), kde nájdete informácie týkajúce sa softvéru, hardvéru, kontaktné informácie, návod na použitie zariadenia, informácie o záruke a ďalšie. Môžete tiež navštíviť internetové stránky <https://www.crealitycloud.com/>, kde po registrácii získate ďalšie možnosti využitia produktu.

Aktualizácia firmvéru

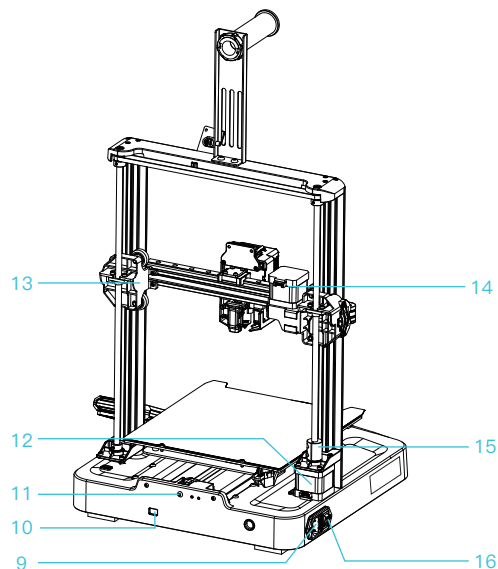
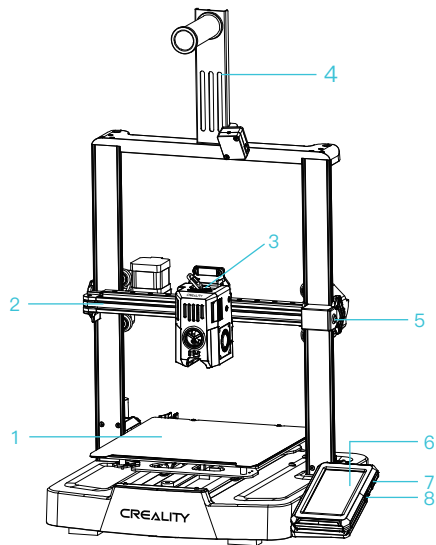
1. Ak chcete aktualizovať firmvér WiFi, môžete vykonať aktualizáciu firmvéru prostredníctvom Creality Cloud OTA;
2. Ak chcete aktualizovať firmware zariadenia, môžete navštíviť internetové stránky <https://www.creality.com>, kliknúť na Service Center (Centrum služieb) → Firmware/Software Download (Stiahnutie firmvéru/softvéru) → Download the required firmware (Stiahnuť požadovaný firmvér), nainštalovať ho a začať používať.

Videá ukazujúce ovládanie produktov a záručný servis

1. Navštívte prosím <https://www.crealitycloud.com/product>, kliknite na "Products" (Produkty), vyberte správny model a potom kliknite na "Related" (Súvisiaci), aby ste si mohli prezrieť pokyny k záručnému servisu;
2. alebo kontaktujte náš záručný servis prostredníctvom vyplnenia formulára na internetovej stránke <https://reklamace.beryko.cz/>.

1. Nepoužívajte túto tlačiareň spôsobmi alebo postupmi, ktoré nie sú popísané v tejto príručke, inak môže dôjsť k náhodnému zraneniu alebo poškodeniu majetku;
2. Túto tlačiareň neumiestňujte do blízkosti horľavých materiálov, výbušných materiálov alebo zdrojov vysokých teplôt. Túto tlačiareň umiestnite do vetraného, chladného prostredia bez výskytu prachu;
3. Túto tlačiareň neumiestňujte do vibrujúceho alebo inak nestabilného prostredia, pretože pri chvení tlačiarne dôjde k zhoršeniu kvality tlače;
4. Používajte prosím filament odporúčaný výrobcom, inak môže dôjsť k upchatiu trysky alebo k poškodeniu tlačiarne ;
5. Používajte prosím napájací kábel dodaný s tlačiarňou a nepoužívajte napájací kábel iných výrobkov. Napájacia zástrčka musí byť zapojená do trojkoľkovej zásuvky s uzemňovacím vodičom;
6. Nedotýkajte sa trysky alebo vyhrievanej podložky, keď je tlačiareň v prevádzke, inak môže dôjsť k popáleniu ;
7. Pri práci s tlačiarňou nenoste rukavice ani žiadne doplnky, inak môžu pohyblivé časti spôsobiť náhodné poranenia vrátane porezania a tržných rán;
8. Po ukončení tlače vyčistite pomocou nástrojov filament na tryske, kým je tryska ešte horúca. Pri čistení sa trysky nedotýkajte rukami, inak by mohlo dôjsť k ich popáleniu;
9. Telo tlačiarne pravidelne čistite suchou handričkou, keď je vypnutá a utierajte prach, lepkavé tlačové materiály a cudzie predmety na vodiacich lištách;
10. Deti mladšie ako 10 rokov nesmú túto tlačiareň používať bez dozoru dospelaj osoby, aby nedošlo k náhodnému zraneniu;
11. Táto tlačiareň je vybavená bezpečnostným ochranným mechanizmom. Nepohybujte rýchlo manuálne tryskou alebo tlačovou plošinou, keď je tlačiareň zapnutá, inak sa tlačiareň z dôvodu ochrany automaticky vypne;
12. Užívateľia by mali dodržiavať zákony a predpisy príslušnej krajiny a oblasti, kde sa zariadenie nachádza (miesto použitia), dodržiavať profesijnú etiku a dbať na bezpečnostné povinnosti. Používanie našich výrobkov alebo zariadení na akékoľvek nezákonné účely je prísne zakázané. Spoločnosť Creality nezodpovedá za príslušnú právnu zodpovednosť osôb, ktoré toto nariadenie porušili.

1. Informácie o tlačiarni	01–01
2. Zoznam súčiastok	02–02
3. Montážny postup	03–08
3.1 Konštrukčný rám	03–03
3.2 Displej	04–04
3.3 Držiak materiálu a zostava na detekciu filamentu	05–05
3.4 Zapojenie zariadení	06–06
4. Sprievodca nastavením tlačiarne	07–11
4.1 Sprievodca nastavením	07–07
4.2 Automatická detekcia	08–08
4.3 Informácie o užívateľskom rozhraní	09–11
5. Prvá tlač	12–17
5.1 Vkládanie filamentu	12–13
5.2 LAN tlač	14–16
5.3 Tlač z USB flash drive	17–17
6. Údržba zariadení	18–19
6.1 Demontáž a údržba platformy	18–18
6.2 Údržba skrutkovice, optickej osi a vodiacej lišty	18–18
6.3 Výmena trysky	19–19
7. Parametre zariadení	20–20
8. Zapojenie obvodu	21–21



1 Platforma tlače

2 Zostava osi X

3 Sestava extrudéru

4 Držiak materiálu a zostava na detekciu filamentu

5 Napínač osi X

6 Displej

7 USB port 1

8 USB port 2

9 Zásuvka

10 Zariadenia na reguláciu napätia

11 Napínač osi Y

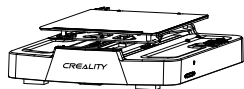
12 Motor osi Z

13 Podpora osi X

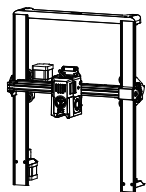
14 Motor osi X

15 Coupler

16 Prepínač napájania



1 Základňa



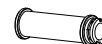
2 Konštrukčný rám



3 Displej



4 Držiak materiálu a zostava na detekciu filamentu



5 Trubička na filament



Sada príslušenství



6 Šroub s vnitřním šestihranem a pružnou podložkou M3*14 x6



7 Šestihranná skrutka s gombíkovou hlavou M4*10 x3



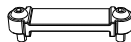
8 Šestihranná skrutka s gombíkovou hlavou M5*8 x2



9 Skrutka s vnútorným šestihranom M3*8 x2



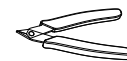
10 Sada nástrojov



11 Upevňovacia svorka FFC



12 Napájací kábel



13 Štiepacie kliešte



14 Filament (20m)



15 Čistič trysky



16 Tryska

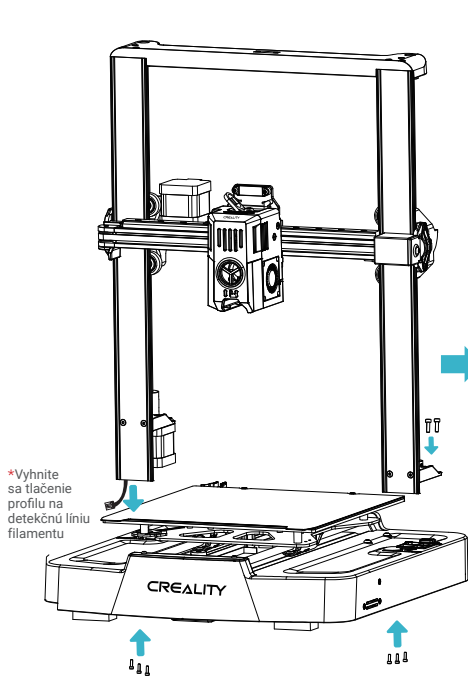


17 USB Flash Disk

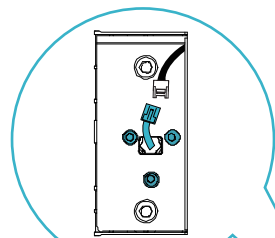
Poznámka: Vyššie uvedené príslušenstvo je iba referenčné. Prosím, pozrite sa na skutočné príslušenstvo.

3. Montážny postup

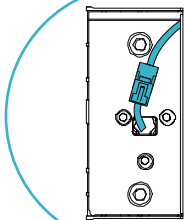
3.1 Konštrukčný rám



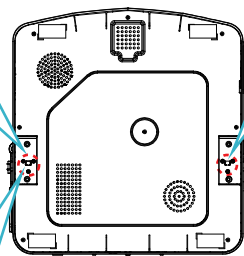
*Vyhnite sa tlačenie profilu na detekčnú líniu filamentu



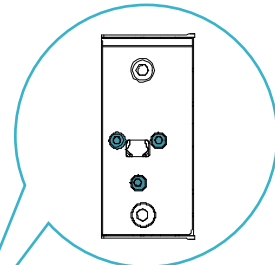
① Konštrukčný rám umiestnite do slotu základnej dosky a potom pretiahnite port na detekciu poškodeného materiálu cez rozhranie spodného plášťa a priskrutkujte ho pomocou M3*14 skrutiek;



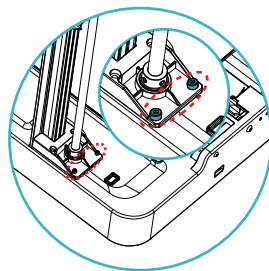
② Pripojte port detekčnej línie filamentu.



Pohľad zospodu



③ Priskrutkujte spodný plášť pomocou M3*14 skrutiek.

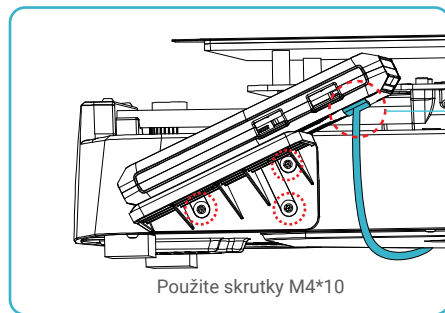
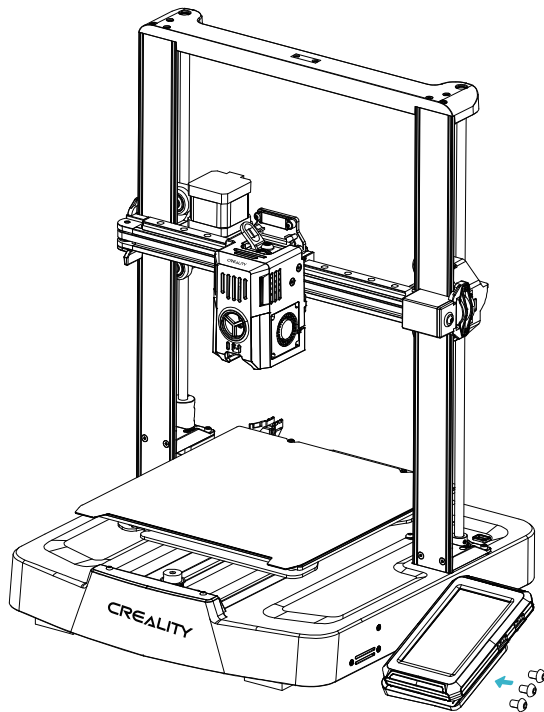


④ Priskrutkujte spodný plášť a konštrukčný rám pomocou M3*8 skrutiek.

3. Montážny postup

3.2 Displej

Umiestnite displej na pravú stranu spodnej zostavy, zarovnajte otvory pre skrutky a priskrutkujte ich skrutkami M4*10, potom pripojte kábel displeja.

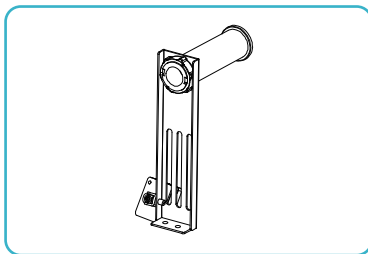
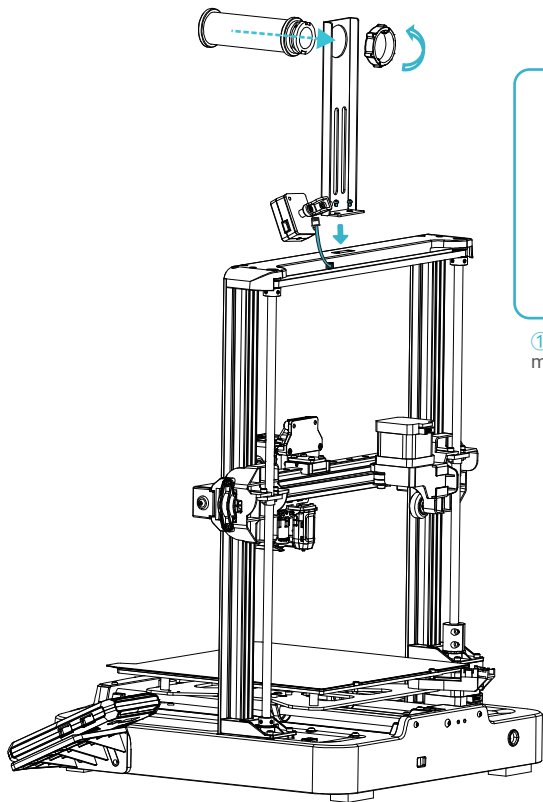


Kábel displeja

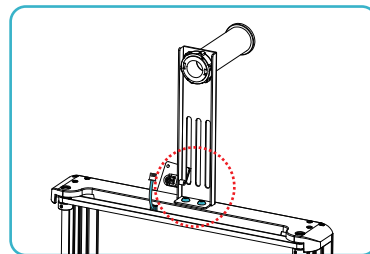
Použite skrutky M4*10

3. Montážny postup

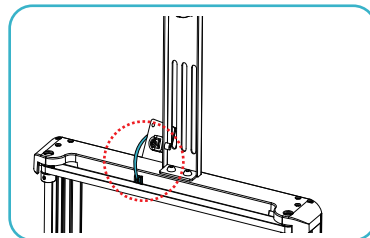
3.3 Držiak materiálu a zostava na detekciu filamentu



① Stojan na materiál a držiak materiálu nainštalujte podľa obrázku;



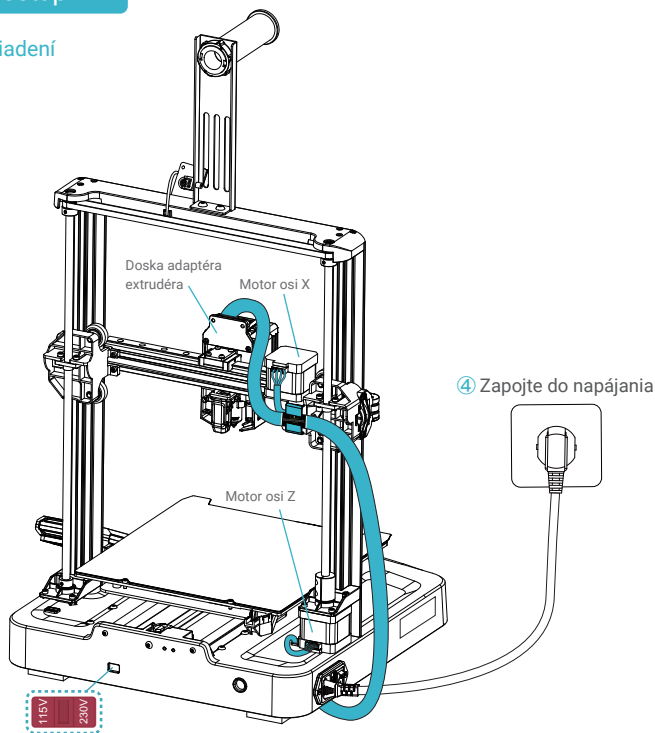
② Pripevnite stojan na materiál a zostavu detekcie filamentu na konštrukčný rám, zarovnajte otvory pre skrutky a priskrutkujte ich pomocou skrutiek M5*8.



③ Pripojte prepínač detekcie filamentu.

3. Montážny postup

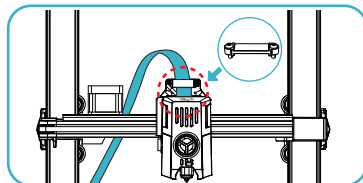
3.4 Zapojenie zariadení



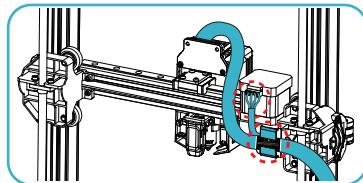
④ Zapojte do napájania

!
Upozornění

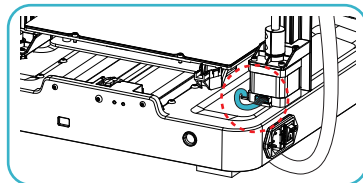
- Pred zapojením do elektrickej siete zaistite správnu polohu vypínača a sieťového zdroja, aby nedošlo k poškodeniu zariadenia.
- Ak sa sieť pohybuje medzi 100 V a 120 V, zvolte pre prepínač napájania 115 V.
- Ak sa sieť pohybuje medzi 200 V a 240 V, zvolte pre prepínač napájania 230 V (predvolená hodnota je 230 V).



① Najprv vložte vodič trysky do dosky adaptéra, potom nainštalujte zostavu upevňovacej spony FCC a pomocou skrutiek M3*8 ju priskrutkujte a zaistite.



② Podľa pokynov na štítku kábla najskôr zasunite extrúder do svorky na upevnenie kábla a potom pripojte motor osi X;



③ Pripojte motor osi Z.



Tip:

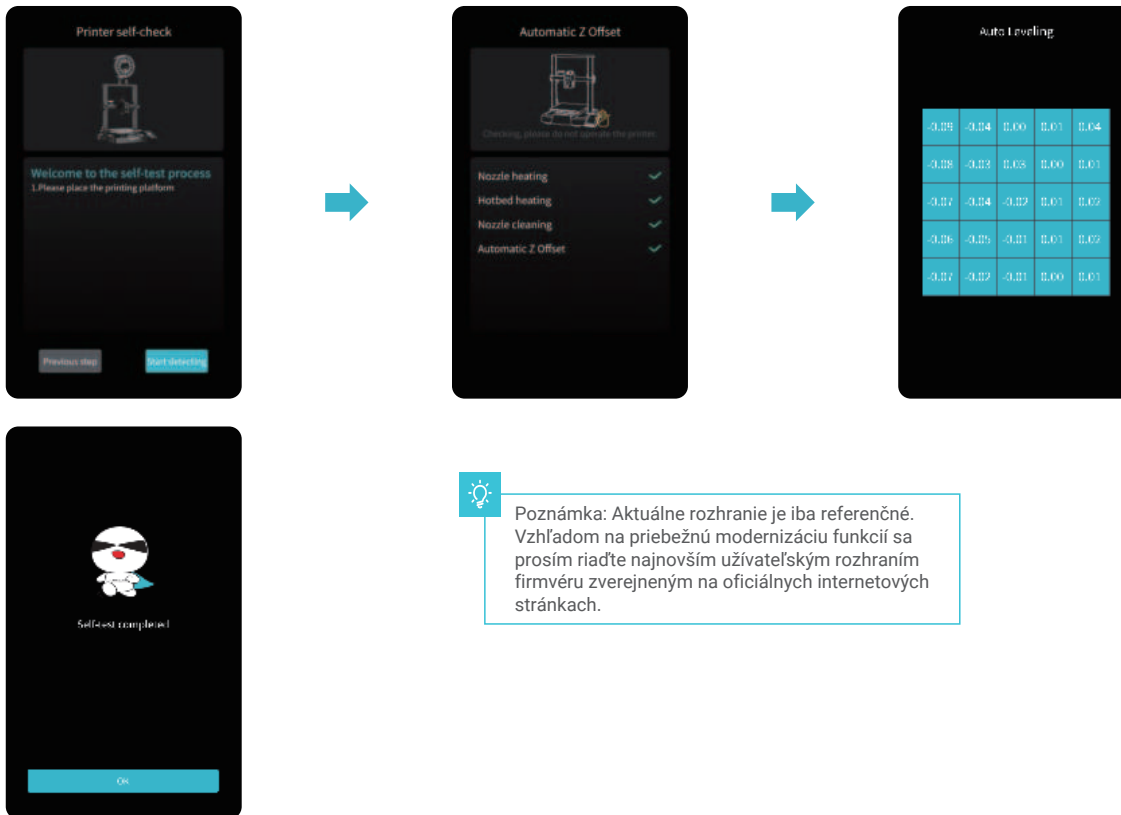
Dbajte na správne zapojenie podľa dodanej schémy a vyvarujte sa pretočeniu alebo ohnatiu kábla extrudéra, pretože to môže spôsobiť poruchu počas tlače.

4.1 Sprievodca nastavením



Poznámka: Aktuálne rozhranie je iba referenčné. Vzhľadom na priebežnú modernizáciu funkcií sa prosím riadte najnovším užívateľským rozhraním firmvéru zverejneným na oficiálnych internetových stránkach.

4.2 Automatická detekcia



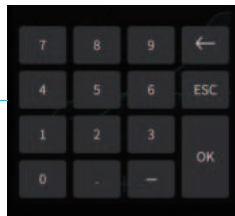
4.3 Informácie o užívateľskom rozhraní



Domovská obrazovka

Teplota vyhrievanej podložky

Teplota trysky

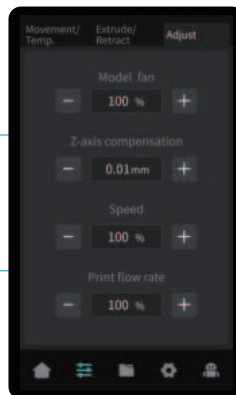
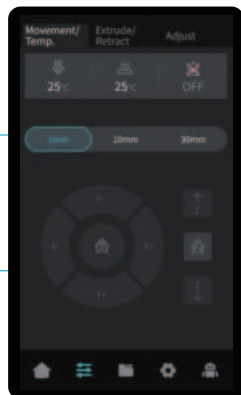


Parametre je možné nastaviť manuálne



Poznámka: Aktuálne rozhranie je iba referenčné. Vzhľadom na priebežnú modernizáciu funkcií sa prosím riadte najnovším užívateľským rozhraním firmvéru zverejneným na oficiálnych internetových stránkach.

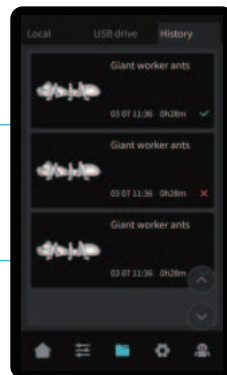
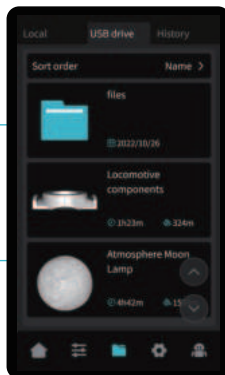
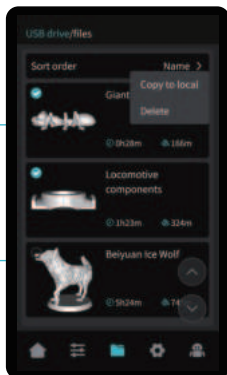
Príprava



Pomocou rozhrania prípravy môžete nastaviť funkcie, ako je pohyb osí, ovládanie teploty pre vytlačenie/zasúvanie filamentu a ventilátor modelu.



Náhľad tlačie súboru

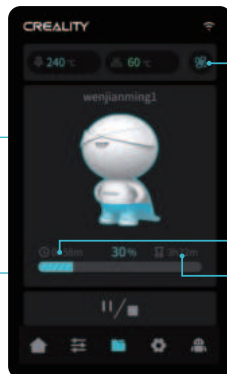
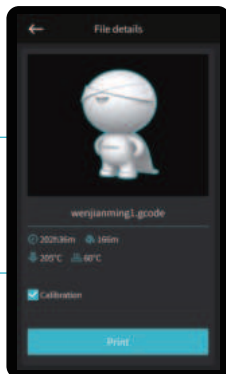


Súbory modelov z lokálneho úložiska a z jednotky USB je možné spravovať prostredníctvom rozhrania pre náhľad tlačových súborov.

Dlhým stlačením modelu môžete vybrať viac možností a lokálne ich skopírovať

*Skopírovať je možné maximálne 3 modely.

Rozhranie tlačie



Prepínač ventilátora modelu

Čas tlačie

Zostávajúci čas



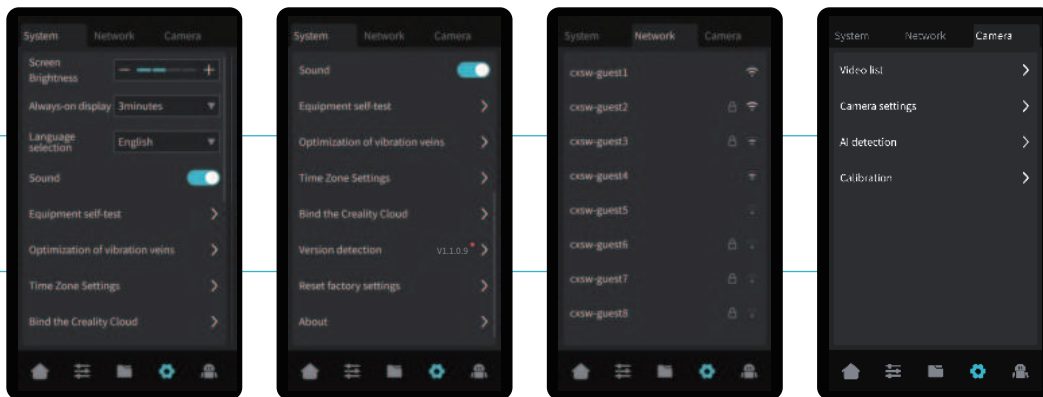
Poznámka: Aktuálne rozhranie je iba referenčné. Vzhľadom na priebežnú modernizáciu funkcií sa prosím riadte najnovším užívateľským rozhraním firmvéru zverejneným na oficiálnych internetových stránkach.

Kliknutím na súbor modelu získate prístup k jeho podrobnostiam.

*Začiarknutím možnosti "Print Calibration" ("Kalibrácia tlačie") sa môže zlepšiť kvalita tlačie.

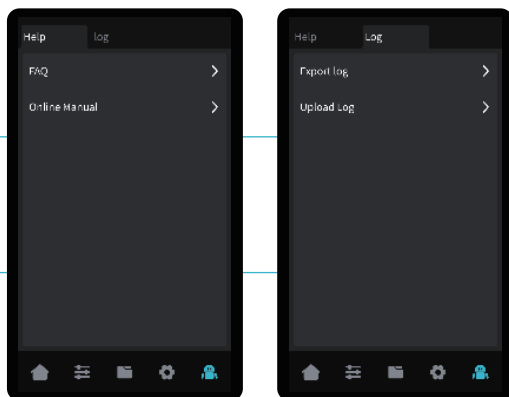


Nastavenie



Nastavenie systému zariadenia, siete a kamery je možné konfigurovať prostredníctvom rozhrania nastavení.

Zákaznícky servis



Prístup k rozhraniu zákazníckeho servisu pre zobrazenie často kladených otázok, príručiek a správu protokolu.

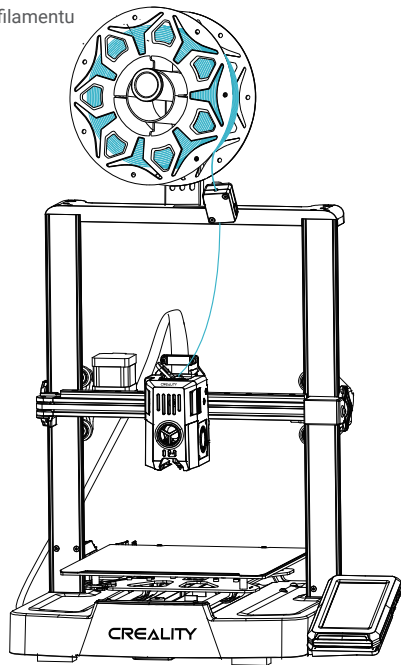


Poznámka: Aktuálne rozhranie je iba referenčné. Vzhľadom na priebežnú modernizáciu funkcií sa prosím riadte najnovším užívateľským rozhraním firmvéru zverejneným na oficiálnych internetových stránkach.

5. Prvá tlač

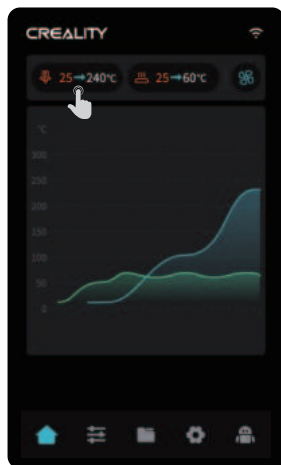
5.1 Vkladanie filamentu

5.1.1 Vloženie filamentu



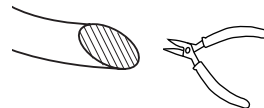
Ako vymeniť filament?

Po predhriatí trysky a miernom posunutí filamentov dopredu filamenty rýchlo vyberte a vložte nové filamenty.

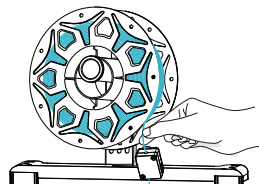


① Spustíte zahrievanie trysky;

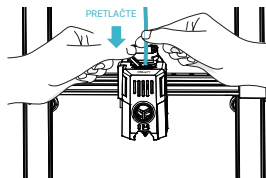
45°



② Pred prvou tlačou odrežte prednú časť filamentu pod uhlom 45° a rovno ho odlomte;

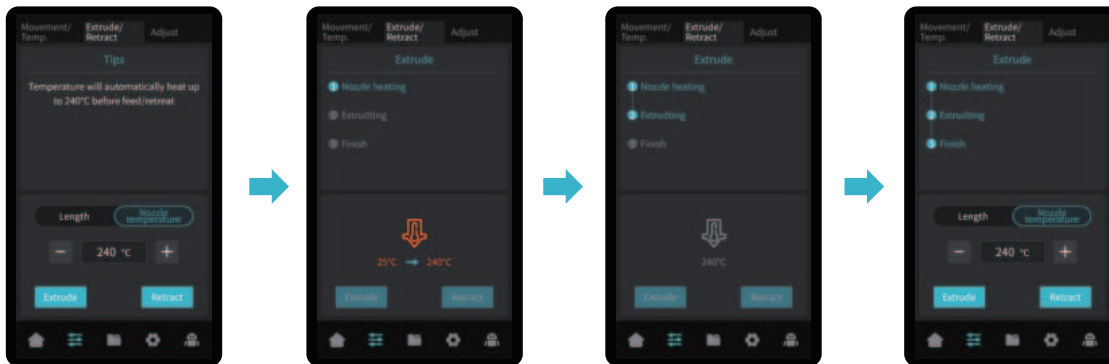


③ Pretiahnite natiiahnutý filament prepínačom detekcie filamentu;



④ jemne stlačte svorku vytlačania a pretlačte filamenty, ktoré prešli prepínačom detekcie filamentu, otvorom do spodnej časti heatbreak, kým na tryske nebude vyčnievať prebytočné množstvo filamentu.

5.1.2 Automatické vkladanie (Auto feed)

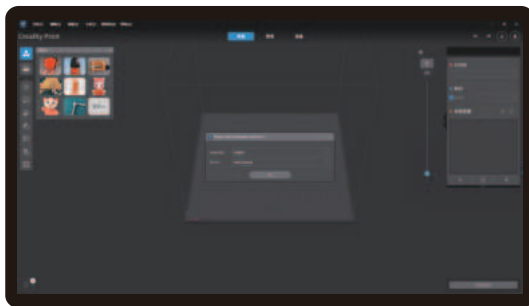


5.1.3 Automatické vysúvanie (Auto retreat)

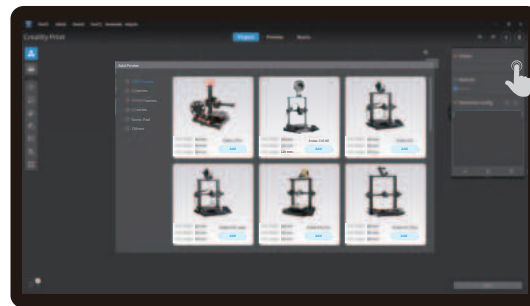


5.2 LAN tlač

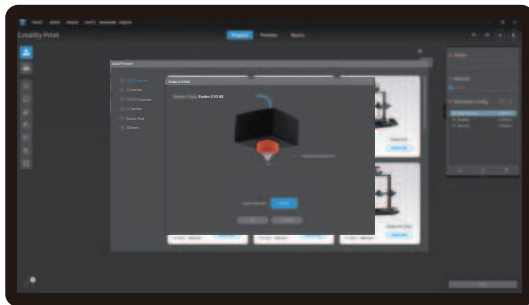
- ※ Nainštalujte slicing softvér Creality Print otvorením ľubovoľných dát na USB flash drive.
- ※ Prihláste sa na oficiálne webové stránky pre stiahnutie inštalácie: <https://www.crealitycloud.com/software-firmware/software?type=7>



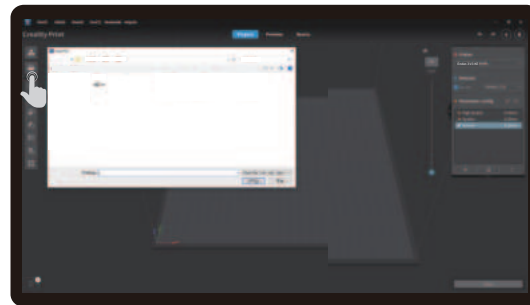
① Vyberte "Language" ("Jazyk") a "Server" ("Server")



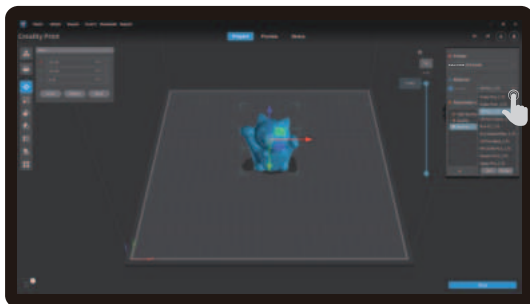
② Pridajte tlačiareň



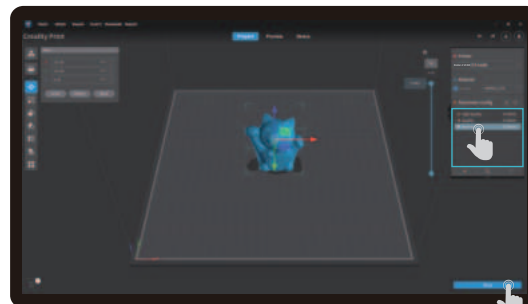
③ Potvrďte priemer trysky



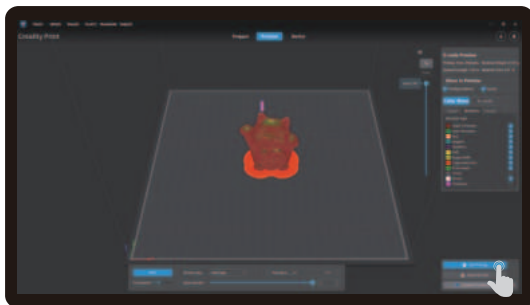
④ Importujte súbory modelu



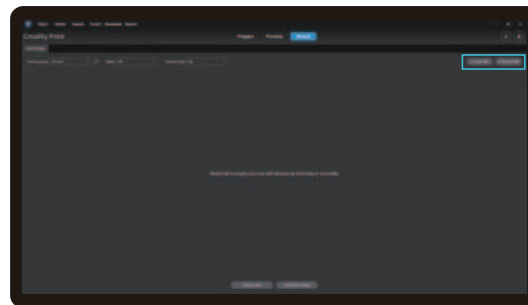
⑤ Nastavte typ filamentu



⑥ Upravte konfiguráciu parametrov a kliknite na "Slice" ("Slicovať").



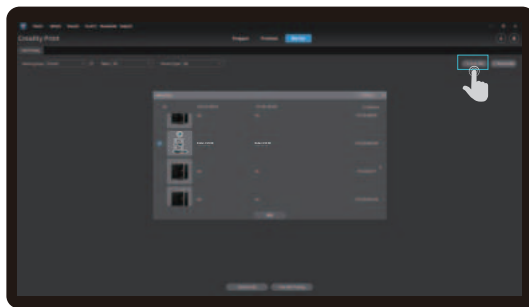
⑦ Po dokončení slicovania kliknite na "LAN printing" ("LAN tlač").



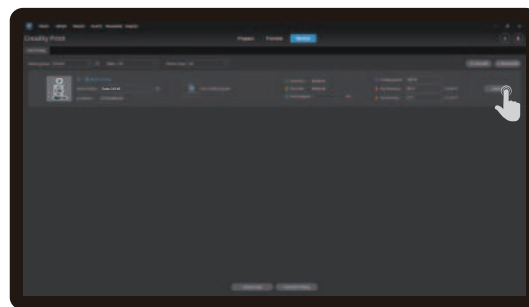
⑧ Pridanie zariadenia: zariadenie je možné pridať buď prostredníctvom "scan to add" ("pridanie naskenovaním"), alebo "manually add" ("manuálne pridanie").



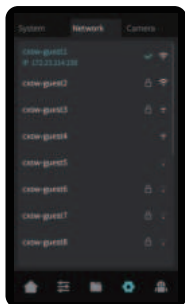
Poznámka: Aktuálne rozhranie je iba referenčné. Vzhľadom na priebežnú modernizáciu funkcií sa prosím riadte najnovším užívateľským rozhraním firmvéru zverejneným na oficiálnych internetových stránkach.



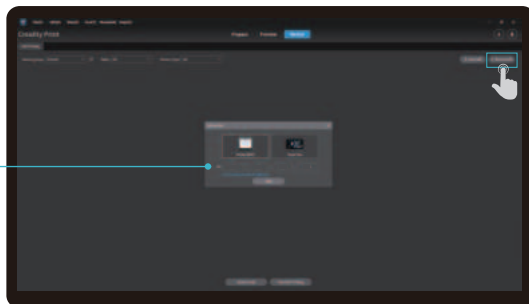
⑧ Pridanie zariadení: a. Pridanie naskenovaním → Vyberte zariadenie



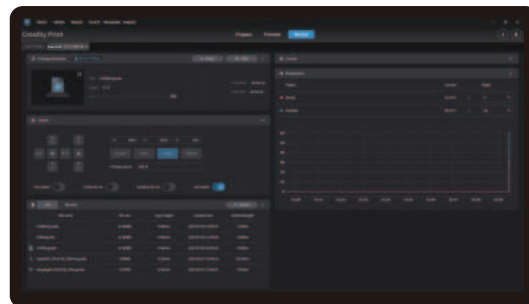
⑨ Zoznam zariadení



Kliknite na "Settings" ("Nastavenia") → "Network" ("Sieť") a zobrazte IP adresu pripojenej siete.



⑧ Pridanie zariadení: b. Pridajte zariadenie manuálnym zadaním IP adresy.



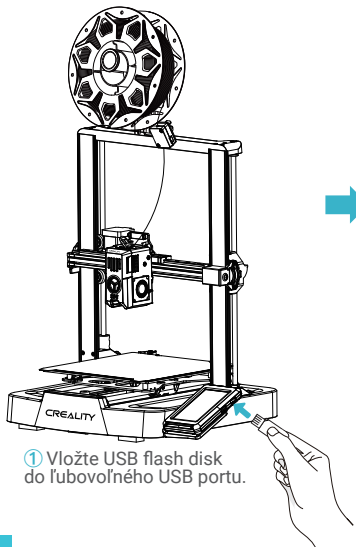
⑩ Podrobnosti o tlači zariadenia



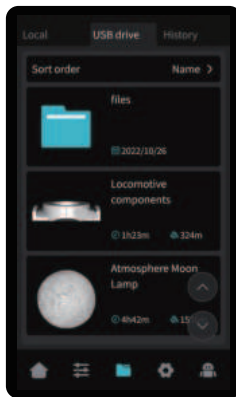
Poznámka: Aktuálne rozhranie je iba referenčné. Vzhľadom na priebežnú modernizáciu funkcií sa prosím riadte najnovším užívateľským rozhraním firmvéru zverejneným na oficiálnych internetových stránkach.

5. Prvá tlač

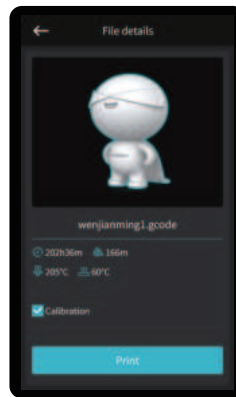
5.3 Tlač z USB flash drive



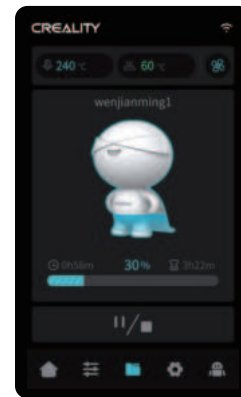
① Vložte USB flash disk do ľubovoľného USB portu.



② Vyberte model z USB flash drive.



③ Kliknite na „Print“ („Tlač“).



④ Probíhání tisku...

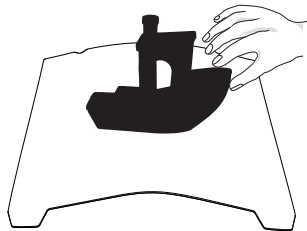


Tipy:

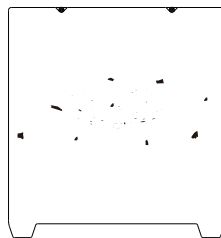
1. Podrobnejšie informácie o používaní softvéru nájdete v užívateľskej príručke k softvéru pre slúčovanie na USB flash disku.
2. Uložené súbory musia byť umiestnené v základnom adresári (nie v podadresári) USB flash disku.
3. Odporúčame na pomenovanie súborov použiť latinskú abecedu, číslice a bežné znaky.
4. Počas tlače nevkładajte ani nevyberajte USB flash disk.

6. Údržba zariadení

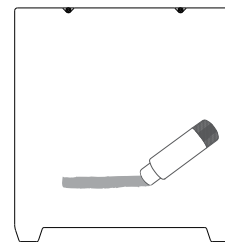
6.1 Demontáž a údržba platformy



① a. Po dokončení tlače počkajte, až doska platformy vychladne, a až potom vyberte platformu tlače s pripevným modelom; b. Oboma rukami mierne nahnite platformu, aby ste model od platformy oddelili.



② Ak sú na doske platformy zvyšky filamentov, ľahko ich zoškrabnite špachtľou a potom môžete pokračovať v ďalšej tlači.



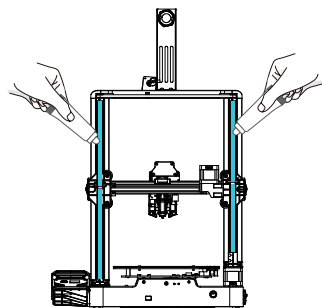
③ Pokiaľ nie je prvá vrstva modelu riadne prilepená, odporúčame na povrch dosky platformy rovnomerne naniesť tuhú lepidlo.



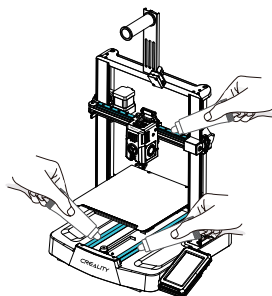
- Tipy: 1. Platforma tlače sa pri každodennom používaní nedá ľahko ohnúť a nie je možné zabrániť jej deformácii, ktorá by spôsobila jej nepoužiteľnosť;
2. Platforma tlače je diel podliehajúci opotrebovaniu a je odporúčané ju pravidelne vymieňať, aby bolo zaistené správne prilepenie prvej vrstvy modelu.

6.2 Údržba skrutkovice, optickej osi a vodiacej lišty

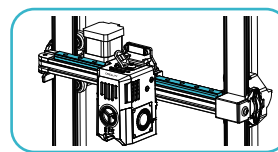
Odporúčame zakúpiť mazivo a vykonávať pravidelnú údržbu skrutkovic, optických osí a vodiacich lišt.



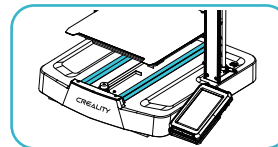
Oblasť skrutkovice



Oblasť optickej osi a vodiacej lišty

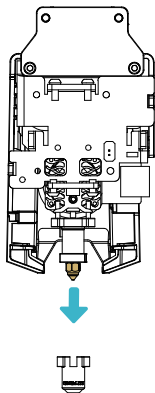


Oblasť vodiacej lišty

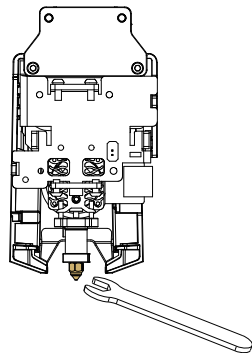


Oblasť optickej osi

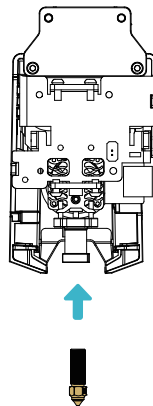
6.3 Výmena trysky



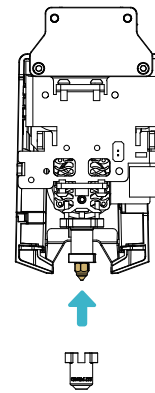
① Zložte silikónový ochranný kryt



② Vyberte starú trysku



③ Namontujte novú trysku



④ Nasadte silikónový ochranný kryt

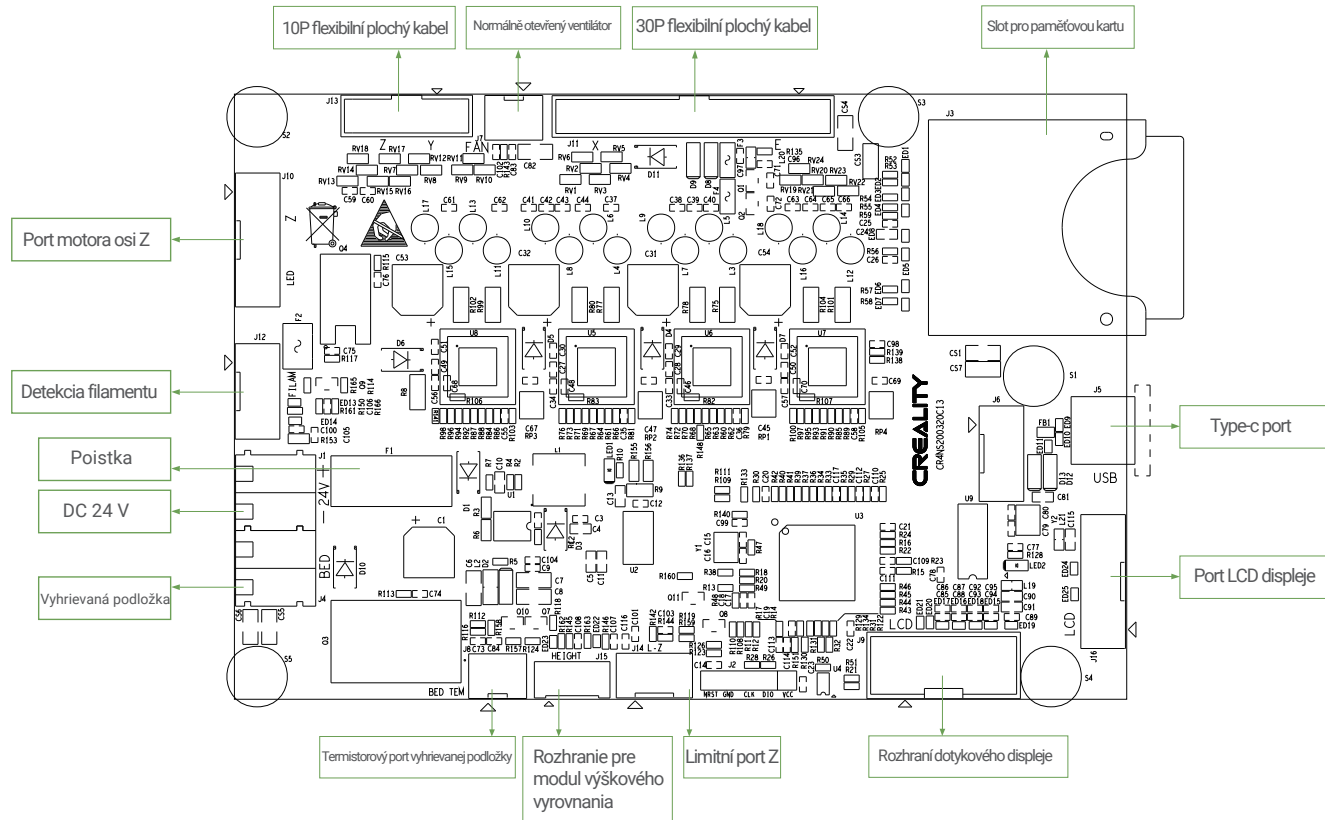


Varovanie:

1. Ak chcete vymeniť trysku, musíte ju najskôr predhriať;
2. Pri výmene trysiek, ktoré sú horúce, predchádzajte obareniu;
3. Pri výmene trysky použite nástroj, ktorý pridrží ohrievací blok na mieste, aby nedošlo k poškodeniu jednotlivých súčiastok.

Parametre zariadení	
Model	Ender-3 V3 KE
Technologie modelování	FDM
Rozměry modelování	220 x 220 x 240 mm
Metoda vyrovnávání	Automatické vyrovnávání pomocí CR-Touch
Počet trysek	1 ks
Průměr extrudéru	0,4 mm (standardní)
Tloušťka slicování	0,1 - 0,35 mm
Přesnost	± 0,1 mm
Typická rychlost tisku	300 mm/s
Maximální rychlost tisku	500 mm/s
Maximální zrychlení	8 000 mm/s ²
Teplota trysky	≤ 300 °C
Teplota vyhřívané podložky	≤ 100 °C
Teplota okolního prostředí	5 °C ~ 35 °C
Filamenty	PLA/PETG/ABS/TPU(95A)/ASA
Jmenovitý výkon	350 W
Vstupní napětí	100-120 V~, 200-240 V~, 50/60 Hz
Obnova při ztrátě napájení	ANO
Detekce filamentu	ANO
Metoda tisku	LAN tisk/USB flash drive tisk/Tisk pomocí aplikace
Software slicování	STL/OBJ/3MF/AMF
Formát souboru	Creativity print/Cura 5 a novější/Simplify3D
Operační systémy	Windows/Mac OS/Linux
Jazyk	Angličtina/ Španělština/ Němčina/ Francouzština/ Ruština/ Portugalština/ Italtina/ Turečtina/ Japonština/ Čínština

8. Zapojenie obvodu



Upozornenie FCC:

Akékoľvek zmeny alebo úpravy, ktoré nie sú výslovne schválené stranou zodpovednou za zhodu, môžu viesť k strate oprávnenia užívateľa na používanie zariadenia.

Toto zariadenie spĺňa požiadavky časti 15 pravidiel FCC. Prevádzka podlieha nasledujúcim dvom podmienkam: (1) Toto zariadenie nesmie spôsobovať škodlivé rušenie a (2) toto zariadenie musí akceptovať akékoľvek prijaté rušenie, vrátane rušenia, ktoré môže spôsobiť nežiaducu prevádzku.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIE:

Poznámka: Toto zariadenie bolo testované a vyhovuje limitom pre digitálne zariadenia triedy B podľa časti 15 pravidiel FCC. Tieto limity sú navrhnuté tak, aby poskytovali primeranú ochranu proti škodlivému rušeniu v domácnostiach. Toto zariadenie generuje, využíva a môže vyžarovať vysokofrekvenčnú energiu, a pokiaľ nie je inštalované a používané v súlade s pokynmi, môže spôsobiť škodlivé rušenie rádiových komunikácií. Neexistuje však žiadna záruka, že v konkrétnej inštalácii k rušeniu nedôjde. Pokiaľ toto zariadenie spôsobuje škodlivé rušenie rozhlasového alebo televízneho príjmu, čo je možné zistiť zapnutím a vypnutím zariadenia; odporúčame užívateľovi, aby sa pokúsil rušenie odstrániť jedným alebo viacerými z nasledujúcich opatrení:

- Presmerovať alebo premiestniť prijímaciu anténu.
- Zväčšiť vzdialenosť medzi zariadením a prijímačom.
- Zapojiť zariadenie do zásuvky v inom obvode, než ku ktorému je pripojený prijímač.
- Poradiť sa s predajcom alebo skúseným rozhlasovým/televíznym technikom.

Vyhlasenie FCC o vystavení žiareniu:

Toto zariadenie spĺňa limity FCC pre vystavenie žiareniu stanovené pre nekontrolované prostredie.

Toto zariadenie by malo byť inštalované a používané v minimálnej vzdialenosti 20 cm medzi žiaričom a vaším telom.

Vzhľadom na to, že je každý model iný, môže sa skutočný výrobok líšiť od obrázku. Pozrite sa prosím na skutočný výrobok.
Autorské právo na interpretáciu patrí spoločnosti Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.

Dovozca:
Beryko s.r.o.
Pod Vinicemi 931/2, 301 00 Plzeň
www.beryko.cz



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNO LOGY CO.,LTD.

18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community,
Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China.

Oficiální internetové stránky: www.creality.com

Telefon: +86 755-8523 4565

E-mail: cs@creality.com

